CENTRO DI LAVORO PER INFISSI SCM MOD. METHOD K

Descrizione: CENTRO DI LAVORO PER INFISSI SCM MOD. METHOD K - potenza HP 5,5 GR.1 - HP 10 GR.2 - HP 7,5 GR.3/4 - freno automtico STD sui gruppi pos.2-3-4-5 - predisposizione per applicazione ritorno pezzi - batuta di lunghezza pezzo - easy window 4 - easy windows1 - easy window 2 - easy-window 4 link - easy window grafic - macchina completa di ritorno pezzi mas RP/6 con matricola A4/000757 Composizione: - POSIZIONE 1: gruppo intestare hp 5,5 *posiz. orizzontale motorizzato asse continuo *posizionamento verticale manuale *elettromandrino CVL100 *senza rotazione gruppo toupie *cuffia troncatore - POSIZIONE 2: toupie TL62 T hp 10 *posizionamento orizzontale manuale *posiz.verticale motorizzato asse continuo *dispositivo automatico antischegge "JOLLY" *lunghezza utile albero mm. 620 - POSIZIONE 3: toupie 320x50 mm. hp 7,5 *posizionamento orizzontale pneumatico on/off *posiz.verticale motorizzato asse continuo - POSIZIONE 4: toupie 320x50 mm. hp 7,5 *posizionamento orizzontale pneumatico on/off *posiz.verticale motorizzato asse continuo - POSIZIONE 5: gruppo operatore sede ferramenta hp 7,5 albero 40x80 mm. *posizionamento orizzontale pneumatico on/off *posiz.verticale pneumatico a 2 posizioni (STD) - POSIZIONE 6 *gruppo recupero listello hp 3 albero 25x39 mm. *posizionamento orizzontale manuale *posiz.verticale pneumatico on/off Caratteristiche tecniche: - lunghezza minima lavorabile (interno tenoni) mm.200 - lunghezza massima lavorabile mm. 2800 - altezza minima pezzo mm. 25 - altezza max pezzo mm. 140 - avanzamento carrello: *velocità rapida m/min.16 *velocità lenta m/min.4 *velocità rotazione albero per intestare giri/min.3000 *velocità rotazione albero per tenonare giri/min 3500 *lunghezza utile albero per tenonare mm. 620

Marca: Scm

Modello: METHOD K

Stato: Buono

METHOD
scm