

## CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO TEA MOD. TEKNO 220-100 - dimensioni del piano di lavoro mm. 2210x1010 - corsa asse X mm. 2210 - corsa asse Y mm. 1010 - corsa asse Z mm. 200 - velocità di rapido e lavoro 0-15000 mm/min regolabile - lubrificazione pattini a grasso long life - motorizzazione assi con motori BRUSHLESS - cambio utensile aut.co a rastrelliera 6 posizioni ISO 30, completo di motore hp 6,2 a 24.000 rpm con sgancio rapido aut.co dell'utensile - cuffia di aspirazione per tubo diam. 80 mm. - controllo numerico LINUX EMC2 PC a 3 assi + regolazione mandrino - armadio elettrico con console x video e tastiera (compresi) - piano di lavoro in alluminio con cave a T - soffiatore - lubrificatore utensile - tastatore aut.co x set utensile - n.6 coni ISO 30 per pinza ER 32 - macchina a norme CE - scheda per legge 4.0 (predisposizione escluso perizia) - volt 380/50

**Marca:** Tea

**Modello:** TEKNO 220-100

**Codice:** AA8

**Prezzo R:** prezzo euro 25.000,00+iva

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** -

**Stato:** Ottimo

**Note:** Terontola - anno 2022 - matricola 22118 - CON DOCUMENTI



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO SCM MOD. ROUTOMAT

**Marca:** Scm

**Modello:** ROUTOMAT

**Codice:** H128

**Prezzo R:** -

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** L'infisso

**Stato:** buono

**Note:** girolfi



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO SCM MOD. TECH Z30 4 NORMATIVE CE  
Centro di foratura e fresatura a CNC per la realizzazione di: - Forature verticali sulla superficie del pannello - Forature orizzontali su tutti e quattro lati del pannello - Fresature con fresa a disco in direzione X - Fresature generiche  
Area di lavoro - Area di lavoro in X tra le battute mm 3060 ( Battuta aggiuntiva 3800 mm ) - Asse elettromandrino in X mm 3300 - Area di lavoro in Y forature verticali mm 1115 - Area di lavoro in y con elettromandrino mm 1355 - Passaggio pannello in Z 180 mm - Massimo spessore lavorabile 100 mm - Corsa asse Z 200 mm Caratteristiche generali - Basamento e montante mobile in monoblocco di acciaio normalizzato a sezione prismatica ad ampia base di appoggio. - Unità di governo CNC-PC Office L'unità di governo è costituita da un controllo numerico dedicato alla macchina Fora-Fresatrice installato su Personal Computer Il Software avanzato di interfaccia macchina Xilog, lavora in ambiente Windows studiato per una programmazione semplice anche per chi non ha dimestichezze con il PC - Lubrificazione centralizzata automatica PIANI DI LAVORO - N° 6 Piani di lavoro TV di lunghezza 1300 mm Tipologia di piani di supporto derivati completamente da estrusi in alluminio dove all'interno è raccolto il vuoto necessario al bloccaggio dei pezzi sulle ventose. Le ventose vengono bloccate direttamente sui piani. - 2° fila di battute intermedie a circa 350 mm da quelle posteriori per consentire la lavorazione più e pratica dei pezzi di piccole dimensioni Il bloccaggio e lo sbloccaggio dei piani è pneumatico comando singolo e indipendente - N° 7 Ventosa per piano TV dimensioni 120 x 120 mm h = 30 mm - N° 3 Ventosa per piano TV dimensioni 120 x 55 mm h = 30 mm - N° 6 Lettori digitali per il posizionamento dei piani e ventose Il lettore visualizza la posizione del piano di lavoro e quella di ciascuna ventosa sul piano stesso. - N° 4 Dispositivo pneumatico di aiuto carico per piani TV Che consentono il facile posizionamento dei pannelli sul piano di lavoro - Battuta supplementare per capacità in X fino a 3800 mm - Pompa del vuoto da 100 m3/ora GRUPPI OPERATORI - Testa a forare alta produttività 18 Mandrini verticali indipendenti 4 Orizzontali in X ( 2+2 ) ad interasse 64 mm 2 Orizzontali in Y ( 1+1 ) - Moltiplicatore di pressione, dispositivo di aiuto foratura per l'asse Z - Gruppo operatore indipendente per fresa a disco fissa in direzione X ( in posizione 1 ) - Elettromandrino ad attacco utensile HSK 63 con potenza da 7,5 KW ( in posizione 2 ) Velocità di rotazione selezionabile in continuo dal controllo numerico tramite inverter Senso di rotazione Dx e Sx selezionabile da CNC Velocità di rotazione 1.500-24000 g/min Potenza costante a 7,5 Kw 12.000-18.000 g/min - Cambio utensile a 4 posizioni anteriore ( tipo R4H ) Possono essere collocati 4 utensili diametro 100 mm ciascuno, oppure 2 diametro 80 mm e 2 da 120 mm alternati - Pick-Up laterale per frese di grandi dimensioni Magazzino laterale porta utensili a una posizione, che consente l'alloggiamento di utensili con dimensioni massime ( Diametro 180 mm ), testine a rinvio angolare e il cambio utensili Manuale senza fermare il ciclo macchina e aprire le protezioni frontali. - Gruppo per fresature orizzontali a 2 uscite a 180° ( In posizione 3 ) Per la realizzazione di: • Fresature orizzontali in direzione X • Canali di taglio lama in direzione X La velocità di rotazione è variabile da 9.000 a 18.000 giri/minuto, gestita da inverter Motore da 3 Kw ( HP 4 ) PARTICOLARI PER ASPIRAZIONE - Cuffia di aspirazione posteriore - Assieme convogliatore d'aspirazione centralizzato Convogliatore d'aria centralizzato che raggruppa tutte le bocche di aspirazione dei trucioli della macchina e consente di collegare la fora-fresatrice con un solo grande tubo d'aspirazione proveniente dall'impianto generale. Cilindri pneumatici sono collocati all'interno del convogliatore e sono pilotati dall'accensione e spegnimento dei mandrini consentendo di aprire e chiudere solo le bocche dei gruppi in lavoro.

**Marca:** Scm

**Modello:** TECH Z30 4

**Codice:** H99

**Prezzo R:** prezzo euro 35.000,00+iva

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** Modern office

**Stato:** Buono

**Note:** Terontola - matricola AL1/005186 - anno 2008 - con documenti



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO BIESSE MOD. ROVER 20 - a norme CE - kw 14  
Dati tecnici: - campo di lavoro: \*asse X mm. 2885 \*asse Y (per foratura) mm. 900 \*asse Y (per fresatura) mm. 950 - n.10 mandrini per foratura verticali - n.6 mandrini per foratura orizzontali sui 4 lati del pannello - massimo spessore pannello lavorabile mm. 65 - velocità di rotazione dei mandrini giri/1'/tr/min. 4000 - n.1 unità a fresare installabili - n.6 piani di lavoro

**Marca:** Biesse

**Modello:** Rover 20

**Codice:** H76

**Prezzo R:** prezzo euro 8.000,00+iva

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** Mastro Geppetto

**Stato:** Buono

**Note:** Terontola - anno 1997 - matricola 70641



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO MOD. RECORD 132 TVN - a norme CE - assi n.3 - campo di lavoro standard mm.: X=3400 Y=1720 Z=400 - passaggio pezzo mm. 268 - aspirazione centralizzata - pompa del vuoto da 250 m3/h (5,5 kw a 50 hz) - elettromandrino 11 kw 18.000rpm - inverter 15 kw su elettromandrino 11 kw 18.000rpm - asse rotante vector - RAPID 24 - camb. utens. 24 post. - kit porte - predis. morsetti a pendolo - kit finestre - semipiano sx - routolink serramenti - routocam 1 basic - portautensile dx hsk63 per pinza elastica ER32 - pinza elastica ER-32 (diam. 3-20 mm.) - testina LD1 uscita regolabile per frese o lame - testina HD2 uscite orizzontali per frese - testina HD1 uscita per lama diam. =220 mm. Corredato di: - n.3 testine a rinvio angolare come segue: \*1) testina per lama \*2) testina a rinvio angolare inclinabile manualmente \*3) testina a rinvio angolare a 2 uscite per frese o punte

**Marca:** Scm

**Modello:** RECORD 132 TVN

**Codice:** H65

**Prezzo R:** Prezzo euro 60.000,00+iva

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** Fatini

**Stato:** Buono

**Note:** TERONTOLA - Matricola AA1/014006 - anno 2004 - con documenti



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO SCM MOD. TECH 100 - a 3 assi - n.6 barre  
Caratteristiche tecniche: - campo di lavoro utile fra le battute lungo l'asse X \*con mandrini verticali mm.2600 \*con mandrini orizzontali da un lato mm.2600 - campo di lavoro utile lungo l'asse Y \*con mandrini verticali mm.800 \*con gruppi a fresare mm.1000 - passaggio massimo del pannello mm.80 - velocità vettoriale assi X-Y m/min.75 - velocità asse Z m/min. 20 - velocità di rotazione dei mandrini g/min.-rpm 3000 - velocità di rotazione della fresa a disco g/min.-rpm 6000 - inverter statico per gruppi a fresare g/min.-rpm 9000-18000 - attacco mandrino a fresare tipo MK2 - potenza elettromandrini HP/kw 5-7,5/3,68-5,52 - velocità di rotazione degli elettromandrini g/min.-rpm 9000-18000 - potenza motore principale hp/kw 3/2,21 - capacità pompa vuoto m3/h 40 - diametro bocca di aspirazione mm. 180

**Marca:** Scm

**Modello:** TECH 100

**Codice:** G125

**Prezzo R:** prezzo euro 14.000,00+iva

**Prezzo V:** prezzo euro 7.000,00+iva

**Provenienza:** Panichi bruno

**Stato:** Buono

**Note:** Terontola - matricola AN009241



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO SCM MOD. RECORD 220 - a norme CE - n.3 assi - corsa assi X - Y = mm. 3250x1300 - campo di lavoro: \*con gruppo operatore di fresatura mm. 3180x1250 \*con tutti gruppi operatori mm. 2860x1160 - passaggio pezzo mm. 320 - piano multifunzionale mm. 5200x1200 - pompa del vuoto 250 - controllo NUM - cambio utensili RAPID 10

**Marca:** Scm

**Modello:** RECORD 220

**Codice:** G131

**Prezzo R:** -

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** Cimarelli

**Stato:** Buono

**Note:** Girolfi - (2 colli: protezioni+corpo macchina e acc.ri) - peso kg. 7000 - matricola AA1/010463 - anno 1998



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO SCM MOD. RECORD 240 TV - a norme CE  
Composizione: - n.4 assi - piano di lavoro mm. 1600 - campo di lavoro mm. 4400x1600 - corsa asse X-Y = 5000x2045 mm. - pompa del vuoto da 250 m3/h (5,5 kw a 50hz) - asse rotante vector - proiettore laser di un punto luce sul piano - n.4 zone di lavoro con n.8 barre L.1600 - n.1 innalzatore - unità di foratura a n.26 mandrini modificata: \*n.17 mandrini verticali \*n.6 mandrini orizzontali lungo "X" (applicata in posizione "1" - software "appl./gest. routolink serramenti Dati tecnici: - attacco utensili HSK 63 - unità di governo NUM1040 PC con Routolink e Telesolve - Velocità asse "X" fino a 40m/min

**Marca:** Scm

**Modello:** RECORD 240 TV

**Codice:** G152

**Prezzo R:** -

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** Severi

**Stato:** -

**Note:** Terontola - con documenti - matricola AA1/011000 - anno 2000



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO SCM MOD. ERGON TOP - a controllo NUM, computerizzato - a norme CE - espans. NUM fino a 8 assi e 3 gruppi - ERGON TV - piano di lavoro TV 2800x1850 - RAPID 24 per gruppo basic - gruppo operatore prisma con motorizzazione x indipendente - RAPID 24 per gruppo prisma - n. 16 kit ventose 120x55 H.110 - kit lavorazione porte H.110 a pendolo (comprende 2 barre agg. e rif. centrali). - kit lavorazione finestre a pendolo - routolink serramenti - pompa del vuoto da 250 m3/h (5,5 kw a 50 hz) - routocam 2 basic - posizione principale n.1 (basic) \*unità di fresatura testa operatrice (basic) - posizioni intermedie "BASIC N.1" - posizioni intermedie "BASIC N.1" senza aggregati \*unità fresatura BASIC 11kw 18000rpm - elettromandrino HSK - kw 18.000 rpm

**Marca:** Scm

**Modello:** ERGON

**Codice:** H89

**Prezzo R:** prezzo euro 105.000,00+iva

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** Biondini

**Stato:** Buono

**Note:** Girolfi - ANNO: FINE 2002 INIZIO 2003



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO MASTERWOOD MOD. PROJECT 309 - assi n.3 - barre n. 6 - corsa asse X utile mm. 2230 - corsa asse Y mm. 820 - corsa Z mm. 80 - pompa del vuoto da mt. cubi 40 - consumo totale macchinario KW 15 - GRUPPO ELETTROMANDRINO - GR. LAMA ROTAZIONE MANUALE - ELETTROMANDRINO - PANTOGRAFO C.U. 309 313 - DISPOSITIVO BLOCCAGGIO PEZZI STRETTI

**Marca:** Masterwood

**Modello:** PROJECT 309

**Codice:** G153

**Prezzo R:** -

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** Spazio arredo

**Stato:** Buono

**Note:** Terontola - matricola 840494016 - anno 1994 - con documenti



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO SCM MOD. RECORD 240 TV - a norme CE  
Dati tecnici: - assi n.4 - corsa assi x y mm. 4000x1885 - barre n.8 - campo di lavoro mm. 3680x1560 - gruppo a fresare 155 HP HSK63 - 24000 g/m - raffreddamento liquido - gruppo fresa orizzontale a doppia uscita - magazzino utensili RAPID 10 - gruppo testa a forare con 14 mandrini indipendenti - 4000/6000 giri - n.4 testine su asse "X" con 2 mandrini cad., per foratura orizzontale - n.2 testine su asse "Y" con 2 mandrini, per foratura orizzontale - pompa da 250 m3 - n.6 piani di lavoro CHMALZ con 3 ventose cad. - doppie battute di fondo - aiuto carico - controllo numerico con logica digitale - controllo numerico con NUM - lubrificazione aut.ca - aspirazione centralizzata - controllo NUM + XLOG 3 - protezione antinfortunistica a bumper - reti di protezione

**Marca:** Scm

**Modello:** RECORD 240 TV

**Codice:** G105

**Prezzo R:** -

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** Gs mobili

**Stato:** Buono

**Note:** Terontola - i documenti sono sulla cartella assistenza computer simone

da stampare - anno 2000 - matricola AA1/011765



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO SCM MOD. TECH 100 - completo di pompa per il vuoto

**Marca:** Scm

**Modello:** TECH 100

**Codice:** F147

**Prezzo R:** prezzo euro 7.000,00+iva

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** m3 magrini

**Stato:** Buono

**Note:** Terontola - con documenti - IN CONTO VENDITA



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO MORBIDELLI MOD. AUTHOR 503

**Marca:** Scm

**Modello:** Author 503

**Codice:** E60

**Prezzo R:** prezzo euro 10.000,00+iva

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** Farma designer - cruscanti

**Stato:** Ottimo

**Note:** Girolfi - con documenti - AL2694



**Descrizione:** CENTRO DI LAVORO ESSETRE SPA MOD. COMPUTRONIC4210 TR6  
Dati tecnici: - PIANO MULTIFUNZIONALE - dimensioni max piano macchina mm. 4000x1100 in alluminio - assi controllati da CNC NUM 730 F n.3: X, Y, Z - velocità max di interpolazione m/min 28 - tempo selezione automatica utensile sec 6 - potenza elettromandrino ESSETRE kw 11 a 180000 giri/min - numero mandrini testa a revolver n.6 - velocità rotazione mandrini giri/min da 1000 a 18000 - azionamento mandrini kw 22 - diam.attacco utensili cilindro mm. da 3 a 25 - diam. max utensile consentito mm. 160 - lunghezza max utensile consentita mm. 80 - bloccaggio utensile manuale con pinza - diametro attacco cuffie di aspirazione: \* n.2 diam. 140 mm. (TR6) \*n.2 diam. 120 mm. (piano) - velocità di aspirazione m/sec.35 - capacità serbatoio lubrificazione centralizzata l.2,7 - portata pompa vacuum MCH 100-180 - corsa asse x mm. 4200 - corsa asse y mm. 1000 - corsa asse z mm. 250 - ingombri macchina installata mm.3050x5680x2450 (h) - ingombri macchina per il trasporto mm.2450x5680x2450 - massa totale macchina a vuoto kg 4800 - potenza elettrica nominale kw 28 - tensione di alimentazione v380+-10% - frequenza di alimentazione hz 50+-1% - pressione di alimentazione pneumatica bar 6

**Marca:** Essetre spa

**Modello:** COMPUTRONIC4210 TR6

**Codice:** c22

**Prezzo R:** prezzo euro 12.000,00+iva

**Prezzo V:** -

**Provenienza:** La mantovana

**Stato:** Buono

**Note:** Terontola - matricola 90230000 - anno 1998

# INDEX

## C

CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO MOD. RECORD 132 TVN 3  
CENTRO DI LAVORO BIESSE MOD. ROVER 20 3  
CENTRO DI LAVORO ESSETRE SPA MOD. COMPUTRONIC4210 TR6 6  
CENTRO DI LAVORO MASTERWOOD MOD. PROJECT 309 5  
CENTRO DI LAVORO SCM MOD. AUTHOR 503 6  
CENTRO DI LAVORO SCM MOD. ERGON 5  
CENTRO DI LAVORO SCM MOD. RECORD 220 4  
CENTRO DI LAVORO SCM MOD. RECORD 240 TV 4, 5  
CENTRO DI LAVORO SCM MOD. ROUTOMAT 1  
CENTRO DI LAVORO SCM MOD. TECH 100 4, 6  
CENTRO DI LAVORO SCM MOD. TECH Z30 4 2  
CENTRO DI LAVORO TEA MOD. TEKNO 220-100 1